



HyPerformance® Plasma HPR800XD®

Система HPR800XD обеспечивает такие же возможности резки низкоуглеродистой стали, как и система HPR400XD. Но кроме этого, она позволяет выполнить резку листов нержавеющей стали и алюминия самой большой толщины, которая на сегодняшний день является максимально возможной для оборудования, представленного на рынке.

Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Отрезная резка	80 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	75 мм
Максимальная толщина прожига**	100 мм
Отрезная резка	160 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	75 мм
Отрезная резка	160 мм

*На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

**Для прожига материала максимальной толщины требуется автоматическая система управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

Непревзойденная производительность на нержавеющей стали — от тонких листов до листов большой толщины

Новая технология HD™ обеспечивает качество резки HyDefinition® на материалах толщиной от 3 мм до 6 мм; оптимизированная смесь газов обеспечивает превосходные результаты резки материалов толщиной от 6 мм до 80 мм; запатентованная технология PowerPierce™ обеспечивает лидирующие в отрасли резку и прожиг нержавеющей стали очень большой толщины.

Впечатляющий диапазон процессов обработки и универсальность

в плазменных системах HyPerformance с силой тока от 30 А до 400 А для разметки, резки со скосом и обычной резки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия. Универсальность расширена на нержавеющую сталь и алюминий большой толщины (при токе резки до 800 А).

Максимальная производительность и рентабельность

Технологии LongLife® и HyDefinition обеспечивают более однородное качество резки на протяжении более длительного периода времени. Плазменные системы HyPerformance максимизируют производительность и повышают рентабельность за счет сочетания однородности качества, высоких скоростей резки и быстрых изменений процессов.

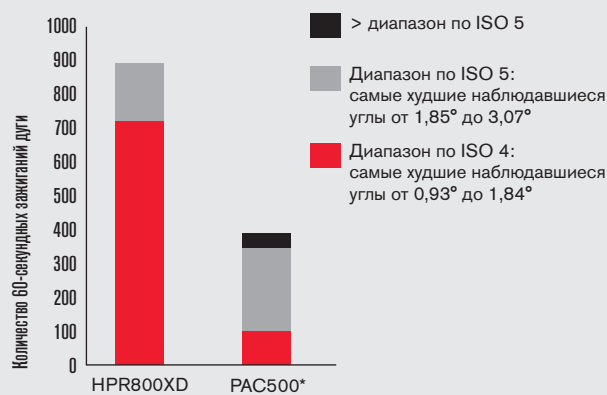
Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Качество резки в течение срока службы (800 А)

75 мм, нержавеющая сталь



*Ранее выпускавшиеся системы плазменной резки Hypertherm

Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока		На источник тока	Охладитель
	В	Гц	А	
200/208	50/60	262/252	30	
220	50/60	238	30	
240	60	219	30	
380	50/60	138	20	
400	50/60	131	20	
440	50/60	120	20	
480	60	110	15	
600	60	88	12	
Выходное напряжение	200 В пост. тока			
Выходной ток	800 А			
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 160 кВт			
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 160 кВт			
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока			
Размеры на источник тока	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д			
Охладитель	170,2 см В, 87,6 см Ш, 137,2 см Д			
Вес на источник тока	851 кг			
Охладитель	449 кг			
Источник газа				
Плазмообразующий газ	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar			
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar			
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа			

* F5 = 5 % N, 95 % N₂
** H35 = 35 % N, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)	
Низкоуглеродистая сталь O ₂ плазмообразующий O ₂ защитный	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	80†	3	6145	
		12	1410	
		20	545	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	130†	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	260†	10	4440	
		20	2170	
		32	1135	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	400†	12	4430	
		25	2210	
		50	795	
		80	180	
		Нержавеющая сталь F5 плазмообразующий N ₂ защитный	3	2770
			4	2250
5	1955			
		6	1635	
		H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	130†	1835
			12	875
20	305			
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	260†	6	3980	
		12	1790	
		20	1320	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	400†	20	1100	
		50	400	
		60	280	
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	400†	20	1810	
		50	520	
		80	180	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	800†	75	464	
		125	155	
		160	100	
Алюминий H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	130	6	2215	
		12	1455	
		20	815	
N ₂ плазмообразующий* Воздух защитный	260	12	4290	
		20	1940	
		32	940	
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	400	12	5190	
		50	1000	
		80	210	
N ₂ плазмообразующий N ₂ защитный	600	50	1048	
		60	832	
		80	600	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	800	75	907	
		160	179	

HDI

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001 : 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:



ОБОРУДОВАНИЕ
МАТЕРИАЛЫ
СЕРВИС

8 800 775 08 50