

# Hypertherm® powermax 105®

## Ручная или механизированная плазменная система для резки и строжки металла

| Производительность  | Толщина             | Скорость резки |
|---|---------------------|----------------|
|   | Ручная резка        |                |
| Рекомендуемая   | 32 мм               | 500 мм/мин     |
|   | 38 мм               | 250 мм/мин     |
| Отрезная резка  | 50 мм               | 125 мм/мин     |
| Прожиг  | 22 мм*              |                |
| * Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулирования высоты резака |                     |                |
| Скорость съема металла  | Профиль кромки      |                |
| Производительность строжки  |                     |                |
| 9,8 кг в час  | 6,4 мм Г x 7,4 мм Ш |                |

### Максимальная производительность

- Высокие скорости резки: скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в три раза выше по сравнению с аналогичный показателем лоя кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, затрачиваемое на шлифование на подготовку краев.

### Простота использования для резки и строжки

- Технология Smart Sense™ обеспечивает автоматическую корректную установку давления воздуха в зависимости от длины резака и режима эксплуатации.
- Ручные, роботизированные резаки, а также резаки для станков прямолинейной резки предоставляют большую универсальность и просты в использовании.
- Широкий диапазон допустимых отклонений напряжения обеспечивает повышенную производительность при использовании двигателя-генератора или низковольтного питания.
- Усовершенствованный защитный экран сокращает образование окалины и обеспечивает более плавную контактную резку с лучшими результатами.

### Разработан и протестирован для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ имеют высокую ударную прочность и термоустойчивость.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.

### Низкие эксплуатационные затраты

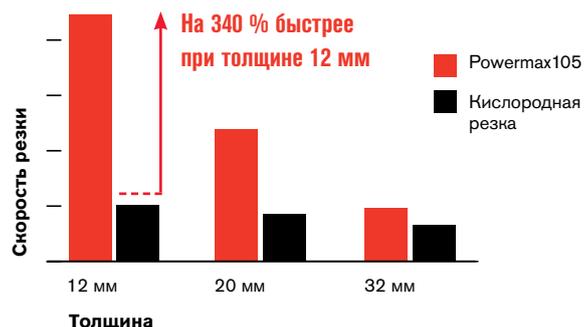
- Сокращение эксплуатационных затрат и повышенное время бесперебойной работы за счет длительного срока службы расходных деталей.
- Эксклюзивная функция определения окончания срока службы расходных деталей предотвращает повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.
- Высокая энергоэффективность сокращает потребление электроэнергии.



### Типы резаков Duramax



### Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



## Технические характеристики

|  |  |
|--|--|
| Входные напряжения                                     | CSA 200-600 В, 3-ф., 50/60 Гц<br>CE 230-400 В, 3-ф., 50/60 Гц<br>CE 400 В, 3-ф., 50/60 Гц<br>ССС 380 В, 3-ф., 50/60 Гц   |
| Входной ток при 16,8 кВт                               | CSA 200/208/240/480/600 В, 3-ф.<br>58/56/49/25/22 А<br>CE 230/400 В, 3-ф., 50/29 А<br>CE 400 В, 3-ф., 28 А<br>ССС 380 В, 3-ф., 30 А  |
| Выходной ток   | 30-105 А   |
| Номинальное выходное напряжение                        | 160 В пост. тока   |
| Рабочий цикл при 40 °С                                 | CSA 200-600 В 70 % при 105 А, 240 В, 3-ф.<br>80 % при 105 А, 480-600 В, 3-ф.<br>100 % при 94 А, 480-600 В, 3-ф.<br>100 % при 88 А, 240 В, 3-ф.<br>CE 230-400 В 70 % при 105 А, 230 В, 3-ф.<br>80 % при 105 А, 400 В, 3-ф.<br>100 % при 94 А, 400 В, 3-ф.<br>100 % при 88 А, 230 В, 3-ф.<br>CE 400 В 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф.<br>100 % при 94 А, 400 В, 3-ф.<br>ССС 380 В 80 % при 105 А, 380 В, 3-ф.<br>100 % при 94 А, 380 В, 3-ф. |
| Напряжение холостого хода                              | CSA (200-600 В) 300 В пост. тока, CE (230-400 В) 288 В пост. тока, CE (400 В) 292 В пост. тока, СССР (380 В) 280   |
| Размеры с ручками                                      | 592 мм Ш x 274 мм В x 508 мм Г   |
| Масса с резаком 7,6 м                                  | CSA 45 кг<br>CE 45 кг (230-400 В)<br>CE 41 кг (400 В)<br>ССС 41 кг   |
| Источник газа  | Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот  |
| Рекомендуемая скорость потока и давление газа на входе | Резка: 217 л/мин при 5,9 бар<br>Стrojка: 227 л/мин при 4,8 бар   |
| Длина силового кабеля                                  | 3 м  |
| Тип источника тока                                     | Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)   |

## Работа с использованием двигателя-генератора

| Номинальная мощность привода двигателя (кВт) | Выходной ток системы (А) | Производительность (растяжение дуги) |
|--|--------------------------|--------------------------------------|
| 30   | 105                      | Полная                               |
| 22,5   | 105                      | Ограниченная                         |
| 22,5   | 85                       | Полная                               |
| 15   | 85                       | Ограниченная                         |
| 15   | 65                       | Ограниченная                         |

## Данные для заказа

Ниже приведены наиболее распространенные конфигурации систем, которые включают источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для других конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

| Входные напряжения         | Ручные системы                     |        |  |        | Механизированные системы   |        |        |
|----------------------------|------------------------------------|--------|--|--------|--|--------|--------|
|                            | Стандартный источник тока          |        | Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации |        | Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации |        |        |
|                            | Ручной резак с углом установки 75° |        | Ручной резак с углом установки 75°                                       |        | Ручной резак с углом установки 75° или 15°                               |        |        |
|                            | 7,6 м                              | 15,2 м | 7,6 м  | 15,2 м | 7,6 м  | 15,2 м | 15,2 м |
| 200-600 В CSA <sup>2</sup> | 059374                             | 059375 | 059376   | 059377 | 059382   | 059378 | 059379 |
| 230-400 В, CE <sup>3</sup> | 059394                             | 059395 | 059396   | 059397 | 059402   | 059398 | 059399 |
| 400 В CE <sup>3</sup>      | 059414                             | 059415 | 059416   | 059417 | 059422   | 059418 | 059419 |
| 380 В СССР <sup>4</sup>    | 059434                             | 059435 | 059436   | 059437 | 059442   | 059438 | 059439 |

<sup>2</sup> Для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

<sup>3</sup> Для использования в странах, где требуется наличие маркировки CE, СССР или ГОСТ.

<sup>4</sup> Для использования в Китае.

## Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных материалов резака, рабочий провод и другие компоненты)

### Варианты источника тока

|                | Стандартный источник тока | Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации | Источник тока с разъемом СРС, настраиваемым коэффициентом трансформации и интерфейсом последовательного порта (RS-485) |
|----------------|---------------------------|--|--|
| 200-600 В, CSA | 059370                    | 059371   | 059372   |
| 230-400 В, CE  | 059390                    | 059391   | 059392   |
| 400 В CE       | 059410                    | 059411   | 059412   |
| 380 В, СССР    | 059430                    | 059431   | 059432, 059433 <sup>5</sup>  |

<sup>5</sup> В комплект не входит силовой шнур.

### Варианты начальных комплектов расходных материалов

|          | Ручная резка | Механизированная резка | Механизированная резка с чувствительным к сопротивлению кожухом |
|----------|--------------|------------------------|---|
| Комплект | 228849       | 228848                 | 228869  |

### Варианты компонентов

| Длина кабеля | Резаки |        |                  |        |                  |        | Рабочие провода |                  |                  | Управляющие кабели                  |                                 |                                 |
|--------------|--------|--------|------------------|--------|------------------|--------|-----------------|------------------|------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|              | Ручной |        | Механизированный |        | Роботизированный |        | Ручной зажим    | С-образный зажим | Кольцевая клемма | Дистанционный подвесной выключатель | Плоский разъем ЧПУ <sup>6</sup> | Плоский разъем ЧПУ <sup>7</sup> |
| 75°          | 15°    | 180°   | Мини 180°        | 45°    | 90°              | 180°   |                 |                  |                  |                                     |                                 |                                 |
| 4,5 м        |        |        | 059476           | 059481 |                  |        |                 |                  |                  |                                     |                                 |                                 |
| 7,6 м        | 059473 | 059470 | 059477           | 059482 | 059464           | 059466 | 223254          | 223287           | 223284           | 128650                              | 228350                          | 023206                          |
| 10,7 м       |        |        | 059478           | 059483 |                  |        |                 |                  |                  |                                     |                                 |                                 |
| 15,2 м       | 059474 | 059471 | 059479           | 059484 |                  |        | 223255          | 223288           | 223285           | 128651                              | 228351                          | 023279                          |
| 22,8 м       | 059475 | 059472 | 059480           |        |                  |        | 223256          | 223289           | 223286           | 128652                              |                                 |                                 |

<sup>6</sup> Для использования с автоматизированным оборудованием, требующим отдельного дугового напряжения.

<sup>7</sup> Для использования в случаях, когда не требуется деление дугового напряжения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:



ОБОРУДОВАНИЕ  
МАТЕРИАЛЫ  
СЕРВИС

8 800 775 08 50